





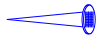

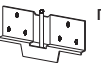




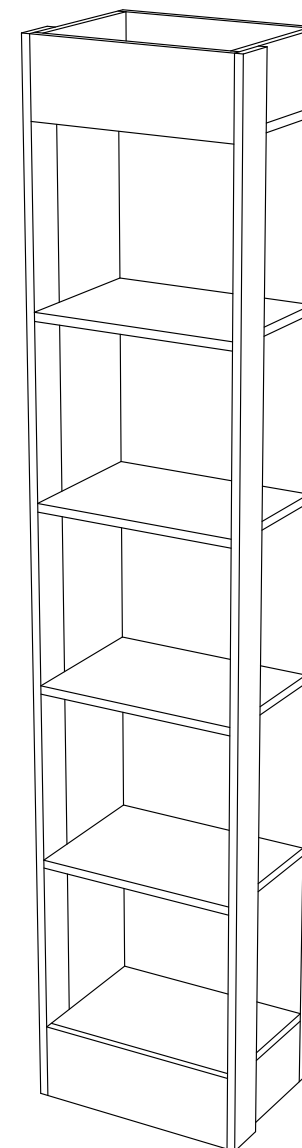


Таблица фурнитуры

№1 Конфирмат (евровинт) 7x50  36 шт.	№2 Винт для минификса  20 шт.	№3 Стяжка минификс.  20 шт.	№4 Заглушка для конфирмата  52 шт.	№5 Заглушка для минификс  20 шт.
№6 Подпятник  4 шт	№7 Гвозди  8 шт.	№8 Ключ шестигранный S4  1 шт	№9 Навес универс. для стеновых панелей  2 шт	№10 Планка для универс. навеса  2 шт
№11 Саморез 4,0x50  4 шт	№12 Дюбель 8x40мм  4 шт	№13 Саморез 3,5x15  12 шт		

200-42-30 Высокая стойка для образцов матрасов 35x20



Комплект поставки

№ п/п	Наименование	Размер мм.	Кол-во шт.	№ пакета
1	Боковая панель короба	268 x 130	4	1
2	Лицевая панель короба	388 x 146	2	1
3	Боковая стойка	1996 x 80	2	1
4	Задняя панель	1996 x 388	1	1
5	Крыша	388 x 268	1	1
6	Пол	388 x 268	1	1
7	Полка	388 x 284	5	1

Производитель: ООО «Орма групп»
115230, Россия, г. Москва,
Хлебозаводский проезд, д. 7, стр. 9,
этаж 4, помещение XI, комната 5ц
Тел./факс: 8-800-333-37-37

Уважаемый покупатель

Для удобства транспортировки и предохранения от повреждений мебель поставляется в разобранном виде.

В целях повышения надёжности и долговечности изделий, улучшения их качества, повышения эстетичности и комфортабельности, производитель оставляет за собой право совершенствования конструкций изделий, замены крепёжной фурнитуры без внесения изменений в настоящую инструкцию.

Прежде чем приступить к сборке, внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией.

Правила сборки.

Сборку следует производить на ровном полу, покрытом тканью или бумагой, во избежание повреждений передних кромок и загрязнения мебели. Сборку корпуса следует производить в вертикальном положении. Необходимо соблюдать осторожность, чтобы не повредить отделанные поверхности. Детали при сборке необходимо закреплять прочно, не допуская их качания.

Подготовка к сборке.

1. Проверьте комплектность каждого пакета по имеющейся на них маркировке.
2. Проверьте наличие фурнитуры и метизов.
3. Перед началом сборки необходимо определить расположение деталей в изделии в соответствии со схемой сборки.

Сборка.

1. На боковые нижние панели корпуса (дет.1) с помощью гвоздей (Ф-№7) прибить пластиковые подпятники (Ф-№6).
2. В детали 5 и 6 в отверстия диаметром 15 мм установить эксцентриковые стяжки “минификсы” (Ф-№3).
3. В детали 1, 2, 3 во все отверстия диаметром 8 мм вернуть конфирмат (Ф-№1), а в отверстия диаметром 15 мм установить эксцентриковые стяжки “минификс” (Ф-№3).
4. Собрать нижний и верхний корпуса из деталей 1, 2, 5, 6 с помощью стяжек “минификс” (Ф-№3) и конфирматов 7x50 (евровинтов) (Ф-№1). Закрутить с помощью отвертки и ключа (Ф-№8) (Вставить винт в эксцентрик и закрутить по часовой стрелке).
5. Установить собранные корпуса на заднюю панель (дет. 4), закрепить при помощи конфирматов 7x50 (евровинтов) (Ф-№1).
6. Установить на заднюю панель полки (дет.7), закрепить с помощью конфирматов (евровинтов) (Ф-№1), а с боков полок (дет.7) установить боковые стойки (дет.3) закрепив их к полкам с помощью конфирматов Ф-№1. Установить полки 7 возможно в количестве как 4 шт, так и 5 шт по соответствующим отверстиям.
7. Во все шляпки конфирматов (евровинтов) и минификсов установить заглушки (Ф-№4, Ф-№5).
8. Для крепления изделия к стене установить на деталь 4 Ф-№9 с помощью Ф-№13 на необходимом расстоянии. К ответной поверхности установить Ф-№10 с помощью Ф-№12 и Ф-№11 на необходимом расстоянии.

